

Traduzione dell'articolo "RIVET REMOVAL DRILL GUIDE" di Joe Norris tratto dalla rivista Sport Aviation di aprile 2010.

GUIDA PER FORARE I RIVETTI DA RIMUOVERE.

SOMMARIO

Costituisce il seguito di un altro testo apparso su Sport Aviation e fornisce le indicazioni per eseguire bene il foro per estrarre il rivetto. La grafica è di aiuto.

Sport Aviation di febbraio presenta la modalità di estrazione di un rivetto difettoso che funziona bene se avete qualcosa per estrarlo. Ken Pavlou, EAA 603659, ci ha inviato un metodo particolarmente utile se avete molti rivetti da togliere.

L'idea di Ken utilizza una guida per forare proprio nel centro del rivetto, più semplice per assicurarvi di essere allineati, ogni volta, con il centro del rivetto. Si è servito di uno scarto di alluminio. Se avete molti rivetti da forare per estrarli, potreste realizzare, invece, una guida in acciaio, che permette una durata maggiore.

La guida va bene solo per una misura del rivetto da rimuovere. Quella di Ken è per rivetti da 3/16 in. Ne spiega la costruzione in questo modo e il suo uso.

"La sequenza prevede di forare il centro del rivetto, far saltare la testa, spingere fuori il rivetto con punzone per spine e martello.

Ho eseguito la guida autocentrante per forare il rivetto partendo da una barra quadrata da 1 in. e tagliata con profilo a "T". Ho eseguito al centro un foro da 5/32 in.. il foro è poi svasato un po' alla volta per combaciare con la testa del rivetto perfettamente. In questo modo, il foro della guida si allineerà con il centro esatto del rivetto da rimuovere.

La guida è piazzata sopra la testa del rivetto e fissata ai due lati. Con una punta da 5/32 in. si fora il rivetto fino a 1/8 in. dall'estremità opposta. Si rimuove la guida e, con un movimento laterale del punzone, si tira via la testa. Quindi, si spinge fuori il gambo con il punzone, come sopraddetto.

Questo metodo preserva il foro e permette di rimettere un rivetto della stessa misura. Tutta la procedura richiede circa due minuti."

Il metodo escogitato da Ken è una variante della procedura richiamata dalla Navy per rimuovere i rivetti pieni. Ken ha semplificato la procedura eliminando il secondo passaggio, che prevede la foratura attraverso solo la testa con una punta di diametro maggiore. Si è accorto, infatti, che forare il centro è sufficiente a consentire di tirar via la testa del rivetto in lavoro. Con rivetti alcuni più grandi, potreste dover eseguire un'ulteriore foratura di tutta la testa con una punta dello stesso diametro del gambo.

Ci vuole tempo per fabbricare una guida per foratura, ma se avete un numero elevato di rivetti da togliere, potete risparmiarne un po'. Ricordatevi di fare una guida per ogni misura di

rivetto da rimuovere, perché ciascuna guida è adattata al diametro e alla testa del rivetto da rimuovere.

